



Orden de Producción Secundaria

34982 FACTORY

Tipo: Estándar

Menú: Reportes\Orden de Producción\ Orden de Producción Secundaria

Utilidades \Cambio de Parámetros

Se requiere que la funcionalidad especial de Liliplast que permite realizar órdenes de producción secundarias, quede parametrizable solo para empresas en VFP.

Parámetro	Valor
Nº de Horas de la Jornada Diaria	0.00
¿Maneja Archivo Virtual en Explosión?	N
¿Hace Explosión en la Orden de Producción?	N
¿Discrimina Lotes de M.P en Descargue Post?	S
¿Bloquea Impresión Original al Encontrar Rojos?	N
¿Controla Fecha de Vencimiento en Impresión O.?	N
¿Maneja Talla/color en el máster?	N
¿Controla Bodegas para Descargue?	N
¿Maneja Op Secundaria?	S

Cuando se encienda el parámetro aparecerán las siguientes opciones en el menú de Reportes\ Órdenes de Producción.



- | Configuración de OP Secundaria | | Asociación de Centros de Costo | |
|--------------------------------|----|--------------------------------|--|
| EXTRUSIÓN | 10 | EXTRUSION | |
| MEZCLA % | 70 | MEZCLA | |
| IMPRESIÓN | 20 | IMPRESION | |
| LAMINADO | 30 | LAMINADO | |
| SELLADO | 50 | SELLADO | |
| REFILADO | 40 | REFILADO | |
| TROQUELADO | 60 | TROQUELADO | |

Tipos de Material		Datos Relacionados a Tipo de Material	
AD,1,0.00475,0.0312	▲ ■ ▼		
BD,A,0.00467,0.0302			
COEX,2,0.425,0.520			
PP,N,0.00454,0.0302			
Formato: TIPO DE MATERIAL, APLICA EN, factor para centímetros , factor para pulgadas TIPO DE MATERIAL: AD, BD, COEX, PP APLICA EN: 1 Extrusión, 2 Coextrusión, A Ambos, N (PP) No Hay Mezcla Ejemplo: PP, N , 0.0405 , 0.0455			

Filtro Materiales Extrusion	1=1	Probar EXT
Filtro Materiales Impresión	1=1	Probar IMP
Filtro Materiales Laminado	1=1	Probar LAM
Tipo de Salida para Master		
	30	SAL. MATERIALES A PRODUCCION





- [illegible]